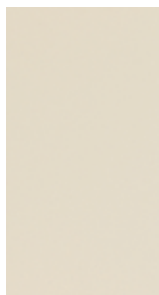


NEVE

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký/ Leštěný



AVORIO

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký/ Leštěný



CRUSCA

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký



TORTORA

100x300

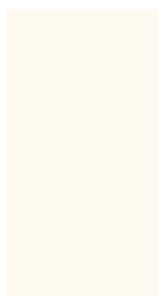
TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký



MORO

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký



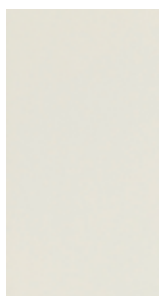
BIANCO PURO

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký/ Leštěný

162x324

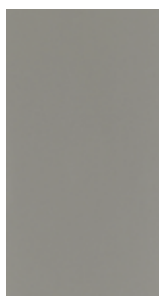
TECH 6 - Matný hladký/ Leštěný
TECH 12 - Matný hladký/Leštěný



PERLA

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký/ Leštěný



FUMO

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký/ Leštěný

160x320

TECH 6 - Matný hladký
TECH 12 - Matný hladký



NERO

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký

160x320

TECH 6 - Matný hladký
TECH 12 - Matný hladký



EXTRA NERO

100x300

TECH 3,5 - Matný hladký
TECH 5,6 - Matný hladký

TECH 3,5 (3 mm + 0,5 mm net)	Matný hladký
TECH 5,6 (5,6 mm)	Matný hladký/ Leštěný
TECH 6,1 (5,6 mm + 0,5 net)	Matný hladký/ Leštěný
TECH 6 (6 mm)	Matný hladký/ Leštěný
TECH 6,5 (6 mm + 0,5 mm net)	Matný hladký/ Leštěný
TECH 12 (12 mm)	Matný hladký/ Leštěný
TECH 12,5 (12 mm + 0,5 mm net)	Matný hladký/ Leštěný

100x300 - 100x100 - 50x100 - 33x150 - 20x100 - 20x150
162x324 - 160x160 - 80x160 - 40x160 - 80x80
160x320 - 160x160 - 80x160 - 40x160 - 80x80

Datový list:

Výztužná rohož sestávající z 0,3 mm silné síťoviny ze syntetického materiálu "sklolaminátu", nanesené na zadní stranu desky automatizovaným průmyslovým procesem. Vlákno je lepeno pomocí vysokopevnostní pryskyřice o tloušťce 0,2 mm. Díky této aplikaci je deska extrémně odolná vůči namáhání způsobenému jak ruční manipulací, tak mechanickými nástroji používanými k řezání a vrtání.

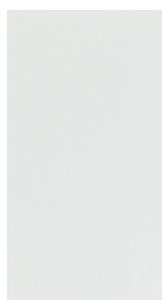
Specifikace – složení:

Inovativní materiál z vysoce slinuté keramiky s neglazovaným povrchem získaný ze směsi jílovitých surovin vysoké kvality a čistoty (světlé jíly, žuly a metamorfované horniny, živce a keramické pigmenty s vysokou chromatickou výtěžností), mleté za mokra. Směs se poté obarví a následně vysuší, aby atomizací vznikl dokonale jemný prášek, který vydrží proces laminace. Proces laminace se získá suchým lisováním na pásu, o síle 15000 tun a nakonec se podrobí dlouhodobému výpalu při teplotě cca 1200 °C.

Technický list výrobku:

Vlastnosti	Standard/ metoda	Technolam 3+	Technolam 5
Nasákavost	ISO 10545-3	Střední hodnota 0,1% (<0,3%)	Střední hodnota 0,1% (<0,3%)
Ohyb	ISO 10545-4	Střední hodnota 90 (vzorky rozměru 400x100 mm)	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 1000x100 mm)
Mohs	UNI EN 101	≥6	≥6
Pevnost v ohybu lomová síla	ISO 10545-4	Střední hodnota 700 (vzorky rozměru 200x300 mm)	Střední hodnota 1100 (vzorky rozměru 1000x1000 mm)
Pevnost v ohybu modul lomu	ISO 10545-4	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 200x300 mm)	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 1000x1000 mm)
Oheň	EN 13501 (rev.2005)	A2 - s1, d0	A1
Odolnost vůči hloubkové abrazi	ISO 10545-6	≤175 mm ³	≤175 mm ³
Koeficient smykového tření	DIN 51130	R9	R9
Kyvadlo:			
Spanish test	UNE-ENV 12633:2003		on demand
English test	BS 7976-2:2002		on demand
Australian test	AS/NZS 4586		on demand

BASIC COLOURS



ACQUA

100x300

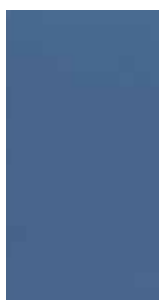
TECH 3,5 - nat.



INDACO

100x300

TECH 3,5 - nat.



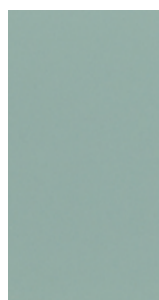
BLU ROYAL

150x300

TECH 6 - nat.

120x360

TECH 3,5 - nat.



SMERALDO

100x300

TECH 3,5 - nat.



PRATO

100x300

TECH 3,5 - nat.



MELA

100x300

TECH 3,5 - nat.

150x300

TECH 6 - nat.



ARANCIO

100x300

TECH 3,5 - nat.



ZAFFERANO

100x300

TECH 3,5 - nat.



CORALLO

100x300

TECH 3,5 - nat.

TECH 3,5 (3 mm + 0,5 mm net) Matný hladký
 TECH 6 (6 mm) Matný hladký
 TECH 6,5 (6 mm + 0,5 mm net) Matný hladký

100x300 - 100x100 - 50x100 - 33x150 - 20x100 - 20x150
 150x300 - 150x150 - 75x150 - 75x75 - 50x150 - 25x150
 120x360 - 120x120 - 60x120 - 60x180 - 30x180 - 20x120 - 20x180

Datový list:

Výztužná rohož sestávající z 0,3 mm silné síťoviny ze syntetického materiálu "sklolaminátu", nanesené na zadní stranu desky automatizovaným průmyslovým procesem. Vlákno je lepeno pomocí vysokopevnostní pryskyřice o tloušťce 0,2 mm. Díky této aplikaci je deska extrémně odolná vůči namáhání způsobenému jak ruční manipulací, tak mechanickými nástroji používanými k řezání a vrtání.

Specifikace – složení:

Inovativní materiál z vysoce slinité keramiky s neglazovaným povrchem získaný ze směsi jílovitých surovin vysoké kvality a čistoty (světlé jíly, žuly a metamorfované horniny, živce a keramické pigmenty s vysokou chromatickou výtežností), mleté za mokra. Směs se poté obarví a následně vysuší, aby atomizací vznikl dokonale jemný prášek, který vydrží proces laminace. Proces laminace se získá suchým lisováním na pásu, o síle 15000 tun a nakonec se podrobí dlouhodobému výpalu při teplotě cca 1200 °C.

Technický list výrobku:

Vlastnosti	Standard/ metoda	Technolam 3+	Technolam 5
Nasákavost	ISO 10545-3	Střední hodnota 0,1% (<0,3%)	Střední hodnota 0,1% (<0,3%)
Ohyb	ISO 10545-4	Střední hodnota 90 (vzorky rozměru 40x100 mm)	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 40x100 mm)
Mohs	UNI EN 101	≥6	≥6
Pevnost v ohybu lomová síla	ISO 10545-4	Střední hodnota 700 (vzorky rozměru 200x300 mm)	Střední hodnota 1100 (vzorky rozměru 1000x1000 mm)
Pevnost v ohybu modul lomu	ISO 10545-4	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 200x300 mm)	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 1000x1000 mm)
Oheň	EN 13501 (rev.2005)	A2 - s1, d0	A1
Odolnost vůči hloubkové abrazi	ISO 10545-6	≤175 mm ³	≤175 mm ³
Koeficient smykového tření	DIN 51130	R9	R9
Kyvadlo:			
Spanish test	UNE-ENV 12633:2003		on demand
English test	BS 7976-2:2002		on demand
Australian test	AS/NZS 4586		on demand