



PERLA

100x300  
TECH 3,5 - Matný hladký  
TECH 5,6 - Matný hladký



AVORIO

150x300  
TECH 6 - Matný hladký  
  
120x360  
TECH 3,5 - Matný hladký



GRIGIO

150x300  
TECH 6 - Matný hladký  
TECH 12 - Matný hladký  
  
120x360  
TECH 3,5 - Matný hladký



NERO

100x300  
TECH 3,5 - Matný hladký  
TECH 5,6 - Matný hladký



ANTRACITE

150x300  
TECH 6 - Matný hladký  
TECH 12 - Matný hladký  
  
120x360  
TECH 3,5 - Matný hladký

TECH 3,5	(3 mm + 0,5 mm net)	Matný hladký
TECH 5,6	(5,6 mm)	Matný hladký
TECH 6,1	(5,6 mm + 0,5 mm net)	Matný hladký
TECH 6	(6 mm)	Matný hladký
TECH 6,5	(6 mm + 0,5 mm net)	Matný hladký
TECH 12	(12 mm)	Matný hladký
TECH 12,5	(12 mm + 0,5 mm net)	Matný hladký

100x300 - 100x100 - 50x100 - 33x150 - 20x100 - 20x150  
150x300 - 150x150 - 75x150 - 75x75 - 50x150 - 25x150  
120x360 - 120x120 - 60x120 - 60x180 - 30x180 - 20x120 - 20x180

## Datový list:

Výztužná rohož sestávající z 0,3 mm silné síťoviny ze syntetického materiálu "sklolaminátu", nanesené na zadní stranu desky automatizovaným průmyslovým procesem. Vlákno je lepeno pomocí vysokoteplotní pryskyřice o tloušťce 0,2 mm. Díky této aplikaci je deska extrémně odolná vůči namáhání způsobenému jak ruční manipulací, tak mechanickými nástroji používanými k řezání a vrtání.

## Specifikace – složení:

Inovativní materiál z vysoce slinuté keramiky s neglazovaným povrchem získaný ze směsi jílovitých surovin vysoké kvality a čistoty (světlé jily, žuly a metamorfované horniny, živce a keramické pigmenty s vysokou chromatickou výtěžností), mleté za mokra. Směs se poté obarví a následně vysuší, aby atomizací vznikl dokonale jemný prášek, který vydrží proces laminace. Proces laminace se získá suchým lisováním na pásu, o síle 15000 tun a nakonec se podrobí dlouhodobému výpalu při teplotě cca 1200 °C.

## Technický list výrobku:

Vlastnosti	Standard/ metoda	Technolam 3+	Technolam 5
Nasákavost	ISO 10545-3	Střední hodnota 0,1% (<0,3%)	Střední hodnota 0,1% (<0,3%)
Ohyb	ISO 10545-4	Střední hodnota 90 (vzorky rozměru 400x100 mm)	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 400x100 mm)
Mohs	UNI EN 101	≥6	≥6
Pevnost v ohybu lomová síla	ISO 10545-4	Střední hodnota 700 (vzorky rozměru 200x300 mm)	Střední hodnota 1100 (vzorky rozměru 1000x1000 mm)
Pevnost v ohybu modul lomu	ISO 10545-4	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 200x300 mm)	Střední hodnota 50 (vzorky rozměru 1000x1000 mm)
Oheň	EN 13501 (rev.2005)	A2 - s1, d0	A1
Odolnost vůči hloubkové abrazí	ISO 10545-6	≤175 mm <sup>3</sup>	≤175 mm <sup>3</sup>
Koeficient smykového tření	DIN 51130	R9	R9
Kyvadlo:			
Spanish test	UNE-ENV 12633:2003		on demand
English test	BS 7976-2:2002		on demand
Australian test	AS/NZS 4586		on demand